

ZAKRES PRODUKCYJNY

MABO The power of quality



Nowoczesny park maszynowy

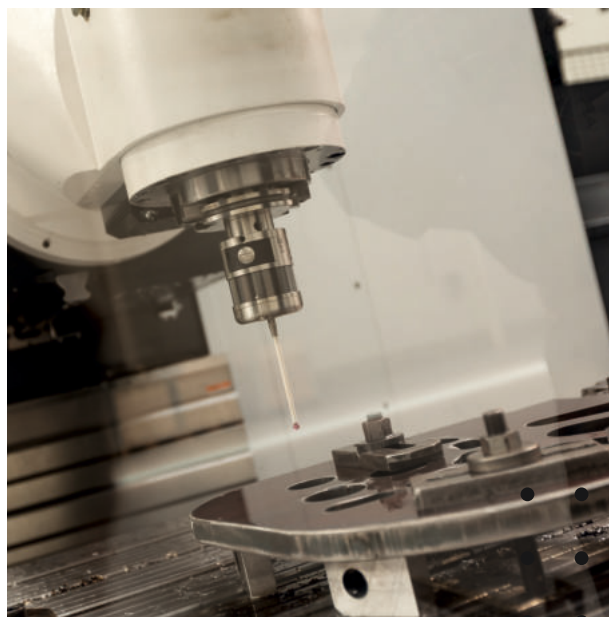
Dysponujemy obecnie halami produkcyjnymi o łącznej powierzchni ponad 50 500 m² oraz 6 wydziałami, na których jesteśmy w stanie kompleksowo, w najwyższej jakości wykonać zlecenia, łącznie z pakowaniem, organizacją transportu i wysyłką, zgodnie z wymaganiami klientów.

Zaplecze produkcyjno-techniczne przede wszystkim składa się z nowoczesnego i dobrze rozbudowanego parku maszynowego oraz wykwalifikowanego zespołu. Natomiast ważnym elementem naszej działalności jest produkcja elementów ze stali, w małych, średnich i dużych seriach produkcyjnych – od kilkudziesięciu sztuk do kilku tysięcy wyrobów serii. Specjalizujemy się w wytwarzaniu elementów, których produkcja składa się z procesów cięcia laserowego, gięcia, spawania i zabezpieczenia antykorozyjnego.

Kompleksowa produkcja

W naszej pracy wykorzystujemy, m.in.:

- Profesjonalne maszyny CNC (obrabiarki, przecinarki, giętarki,)
- Profesjonalne stanowiska spawalnicze
- Hydrauliczną prasę krawędziową sterowaną numerycznie
- Nowoczesną wycinarkę laserową (laser 2D, 3D)
- W pełni zautomatyzowaną linię do malowania proszkowego
- Linię do cynkowania ogniowego
- Profesjonalne maszyny do obróbki skrawaniem



Cięcie laserem 2D

Usługę cięcia laserowego wykonujemy na maszynach Trumpf, które cieszą się międzynarodową renomą. Charakteryzują się one wysoką produktywnością i jakością ciętej krawędzi, umożliwiają zachowanie 100% dokładności w przypadku powtarzalności wycinanych elementów aby spełnić normę PN-EN ISO 9013.

Cięcie tlenem dla blach tzw. „czarnych” o zawartości węgla do 0,25% wykonujemy przy użyciu maszyny firmy Eckert Jantar II, która zapewnia:

- obszar pracy 6000mm x 3000mm
- duży zakres grubości ciętego materiału do 100mm
- możliwość cięcia 2 palnikami jednocześnie

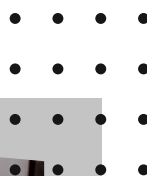
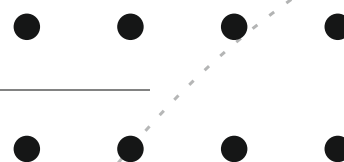
Wycinarka TRUMPF TruLaser 3060 L81 Fiber 6000W

- obszar roboczy 6000mm x 2500mm
- stal konstrukcyjna 25mm
- stal nierdzewna 25mm
- stopy aluminium 25mm
- mosiądz 10mm

Wycinarka TRUMPF Tru Laser 3040 Co2

- obszar roboczy 4000mm x 2000 mm
- 20 mm stal konstrukcyjna
- 15 mm stal nierdzewna
- 10 mm stopy aluminium





Cięcie laserem 3D

- Wykonujemy profesjonalne cięcie laserowe rur, profili zamkniętych, ceowników i kątowników. Nasza maszyna tnie w stali nierdzewnej i stali węglowej. Do tego celu wykorzystujemy laser 3D firmy MAZAK, którego głowica tnąca pracuje w pięciu osiach, co pozwala w 100% na wycinanie nawet bardzo skomplikowanych brył i daje nam możliwość obróbki rur oraz profili z wysoką dokładnością a także odpowiednią precyzją. Dzięki temu zachowujemy gwarancję gładkich krawędzi i czystej powierzchni bez rys i odprysków. Urządzenie wyposażone jest również w sondę dotykową do pomiaru detalu, co daje bardzo precyzyjne kształty i wymiary.



Laser – Mazak 3D Fabri GEAR 150

Długość materiału – 8000 mm

Max. waga materiału – 42 kg/m.

Wymiary materiału: rura od Fi 20 do Fi 150 , profil 150x150

Krawędziarka CNC - Gięcie

Dysponujemy 6 prasami krawędziowymi o sile nacisku od 600kN do 5000kN i długości roboczej maszyn od 800mm do 5000mm.

Naszym najnowszym nabytkiem jest krawędziarka **LVD PPEB-5 400/40**

- siła nacisku – 4000kN

- długość robocza gięcia – 4000mm

- wysokość robocza – 970mm

- prędkość pracy – 11mm/s

- grubość blach giętych uzależniona jest od długości elementu i rodzaju matrycy.



Obróbka skrawaniem

Realizujemy profesjonalne usługi związane z obróbką mechaniczną metalu na maszynach CNC, a także konwencjonalnych.

Wykonujemy obróbkę elementów metalowych, zarówno w produkcji jednostkowej, jak i seryjnej, z własnego lub powierzzonego materiału.

Toczenie jest jednym z najbardziej znanych i rozpowszechnionych sposobów obróbki mechanicznej a więc obróbki skrawaniem. Stosuje się je głównie w celu otrzymania powierzchni walcowych, stożkowych lub kulistych.

Nasze tokarki:

DMG MORI ECOLINE ecoTurn 510

DMG MORI CLX 450

Frezowanie służy do obróbki powierzchni płaskich i kształtowych. Taki typ obróbki swoje zastosowanie znajduje przy: częściach do maszyn i urządzeń, przedmiotach o skomplikowanych kształtach, obróbkach narzędzi, przyrządów, części samochodowych.

Nasze frezarki:

DMG MORI ECOLINE ecoMill

NICOLAS CORREA XPERTA 35

Znajdziecie u nas również frezarkę bramową CNC **MULTINORMA Gantry type milling machine** do wielkogabarytowej obróbki.

Możliwości techniczne:

Przejazd osi X:	9940 mm
Przejazd osi Y:	3180 mm
Przejazd osi Z:	1050 mm
Wymiary stołu roboczego:	9.000 x 2.800 mm

